Vakuumtechnik / Vakuumbauteile

Die Kernkompetenz der Firma G+P Engineering AG liegt im Bereich des Maschinenengineering, speziell in der Vakuumtechnik.

Wir realisieren Ideen einer Funktion von Einzelteilen, über Baugruppen, bis zu Anlagen auch in anderen Bereichen.





Wellbalg mit Endstücken



Verwendung:

- Ausgleichsstück bei Vakuumverbindungen, Gasleitungen
- Ausgleich in Axial-, Angular- und Lateral- Richtung
- Dimensionen: Ø6 bis ca. Ø200mm x L

- Endstücke nach Kundenwunsch
- Vakuumtauglich, temperaturbeständig
- Werkstoff: rostfreier Stahl



Lineareinheit



Verwendung:

- Lineareinheiten für Vakuumanwendungen
- verschiedene Anschlussgrössen (KF, ISO-K, CF) möglich

- Material: Chromstahl
- Anschlussflansche DN40- CF
- Hub: 150 mm (Hublängen variabel)
- Handantrieb (Motorantrieb möglich)
- Helium Lecktest besser 1x10⁻⁹ mbar l/s



Lineareinheit





Spezialrezipient Kleinserie



Verwendung:

- Rezipient für Gasanalysegerät
- Optional mit Heizmantel beheizbar
- Ultrahochvakuumtauglich

- Material Chromstahl (AISI 316L)
- Flansche DN63CF, DN40CF drehbar
- Messrohrflansch DN40CF, Spezialflansche DN40CF und DN63CF
- Oberflächen kugelgestrahlt (Dichtflächen geschützt)
 Helium Lecktest besser 1x10⁻⁹ mbar I/s



Spezialrezipienten Laboranwendung



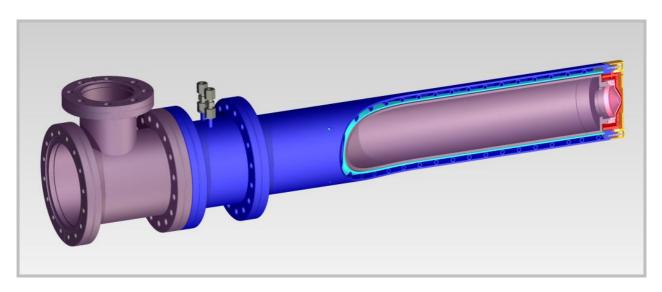
Verwendung:

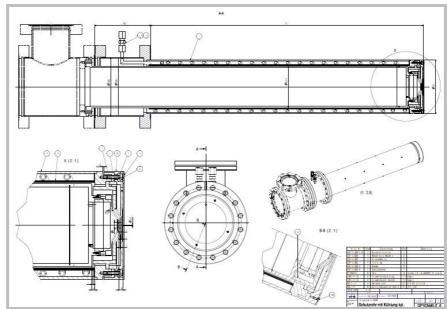
- Anwendung Kryostat Uni Basel
- Ultrahochvakuumtauglich

- Material Chromstahl (AISI 316L)
- Flansche total 16 Stück
- Oberflächen kugelgestrahlt (Dichtflächen geschützt)
 Helium Lecktest besser 1x10⁻⁹ mbar I/s



Messrohr mit Kühlung





Verwendung:

- Befestigung an Vakuumkammer
- Wasserkühlung von Ionenquelle

- Masse Ø99 x 500 mm
- Vakuumdicht inkl. Abschirmung
- Gewicht: ca. 15 kg



Spezialrezipient



Verwendung:

- **Anwendung Raumsimulation**
- Hochvakuumindustrie

- Material Chromstahl (AISI 304)
- Spezialrezipient mit ISO-K Flanschen
- Oberflächen kugelgestrahlt (Dichtflächen geschützt)
 Helium Lecktest besser 1x10 mbar l/s



Spezialrezipient



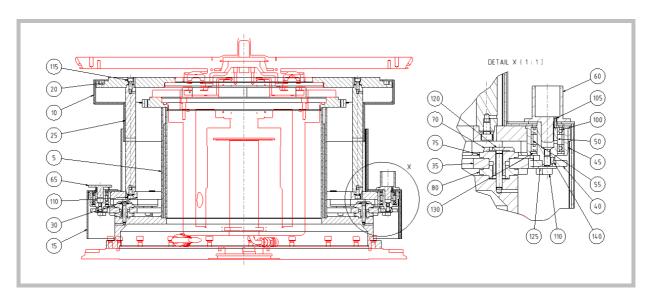
Verwendung:

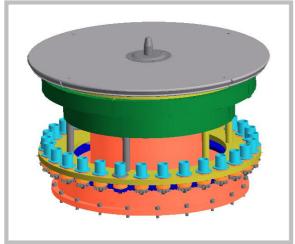
- Anwendung bei Beschleuniger
- Ultrahochvakuumtauglich

- Material Chromstahl (AISI 316L)
- Rezipient mit "Wire Seal-Hauptflanschen" und CF-Stutzen
- Oberflächen kugelgestrahlt (Dichtflächen geschützt)
- Helium Lecktest besser 1x10⁻⁹ mbar l/s



LLS- Spezialsubstratträger







Spezifikation / Verwendung:

- Drehantrieb zu Beschichtungsanlage
- Im Vakuum
- 30 Aufnahmedorne
- Spezielle Zahnräder
- Engineering, Herstellung, Vormontage



LLS- Spezialsubstratträger



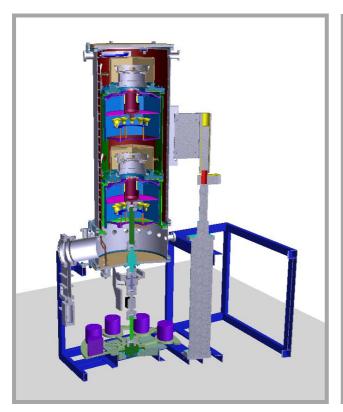




- Automatisches Waferhandling aus Pufferraum
- 2x9 Maskenhalterungen pro Anlage
- Hochvakuumbereich
- Engineering, technische Abklärungen



Vakuumkammer komplett







Verwendung / Spezifikation

- Thermal Vakuumkammer Ø500 mm
- Teststand für Satellitenantriebe von Solarflächen
- Vakuumdruck < 1,0 x 10⁻⁶ mbar
- Temperaturbereich -95° bis 130° C
 Partikelkontamination < 10⁻⁷ g/cm²

